ЭЛЕКТРОБРИТВА
ТАИР

Цена 18 руб.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



НАЗНАЧЕНИЕ

Электрическая бритва «Таир» предназначена для ежедневного бритья лица, подстрижки или правки висков, усов, бороды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Номинальные напряжения питания:
127/220 В переменного тока частотой 50 Гц;
от 3 до 5 В постоянного тока (два элемента «373»).
Время непрерывной работы:
от сети переменного тока и
от автономных источников тока до 10 мин.
Выходное напряжение блока питания от 3 до 5 В.
Температура окружающего воздуха для нормальной работы электробритвы от 5°С до 40°С.
Потребляемая мощность — не более 10 Вт.
Масса электробритвы — не более 260 г.

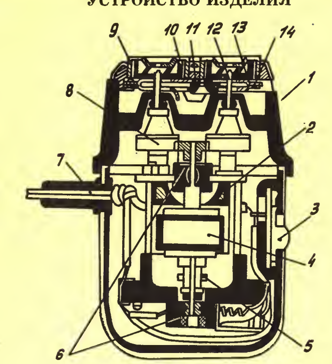
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Электробритва со шнуром и штекером	— 1 шт.
Блок питания	— 1 шт.
Футляр с зеркалом	— 1 шт.
Ножи подвижные	— 2 шт.
Кисточка	— 1 шт.
Кольцо для шнура	— 1 шт.
Руководство по эксплуатации	— 1 шт.
Коробка упаковочная	— 1 шт.

Примечания: 1. Сухие элементы «373» в комплект поставки не входят.

2. В конструкцию электробритвы могут быть внесены некоторые изменения, не отраженные в руководстве и не влияющие на ее эксплуатационные качества.

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ



1. Корпус
2. Статор
3. Выключатель
4. Якорь
5. Щетки
6. Места смазки
7. Шнур
8. Колесо зубчатое
9. Нож неподвижный бреющий
10. Нож подвижный бреющий
11. Эксцентрик
12. Поводок
13. Нож неподвижный стригущий
14. Нож подвижный стригущий

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы удалите смазку с ножевого блока, за исключением эксцентрика и оси стригущей части, тампоном, смоченным в спирте или одеколоне.

Во избежание порчи пластмассовых деталей не допускайте попадания на них одеколона.

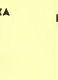
Проверьте, соответствует ли положение переключателя блока питания местному напряжению сети переменного тока.

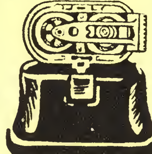
При необходимости подстричь или подправить виски, усы, бороду откиньте ножевой блок и выдвиньте стригущую часть до упора.

При необходимости включения электробритвы от сухих элементов вставьте два элемента в отсек футляра выпуклым контактом наружу.

При открывании футляра нажать пальцем на переднюю стенку крышки футляра в месте расположения рифления и отвести крышку вверх.

УСТАНОВКА НОЖЕВОГО БЛОКА



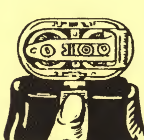


УСТАНОВКА СТРИГУЩЕЙ ЧАСТИ В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После бритья нажмите на толкатель, откиньте ножевой блок, прочистите его и пылесборник кисточкой.

Рекомендуем периодически производить тщательную чистку ножевого блока с полной его разборкой.



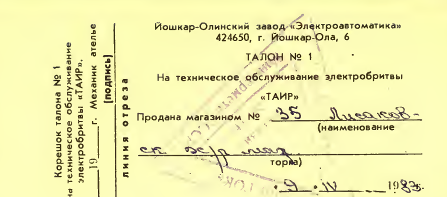
При снятии, чистке и установке ножей будьте осторожны, чтобы не повредить ножи бреющей части (толщина рабочей зоны неподвижного ножа от 0,05 до 0,1 мм) и не поменять их местами.

После одного года эксплуатации, а затем через 6 месяцев производить чистку пазов коллектора, смазку подшипников маслом МВП или машинным маслом по 1—2 капли на фетровые прокладки у подшипников. Излишняя смазка и попадание масла на коллектор и щетки недопустимы.

При установке новых ножей их необходимо приработать при включенной бритве в течение 15—20 минут.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Если при первом включении или после длительного хранения электробритвы поводки не вращаются, то поверните вручную якорь электродвигателя за поводок по часовой стрелке при откинутом ножевом блоке и дайте поработать двигателю 1—2 минуты.



Корешок талона № 1 на техническое обслуживание электробритвы «ТАИР».
Изъят ____ 19__ г. Механик ателье ____
(подпись)

линия отреза

Йошкар-Олинский завод «Электроавтоматика»
424650, г. Йошкар-Ола, 6

ТАЛОН № 1

На техническое обслуживание электробритвы «ТАИР»

Продана магазином № 35 ____ (наименование ____ торга)

9 . IV 1983 г.

Штамп магазина ____ (подпись)

линия отреза

Корешок талона № 2 на гарантийный ремонт электробритвы «ТАИР».
Изъят ____ 19__ г. Механик ателье ____
(подпись)

линия отреза

Йошкар-Олинский завод «Электроавтоматика»
424650, г. Йошкар-Ола, 6

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт электробритвы «ТАИР»

Продана магазином № 35 ____ (наименование ____ торга)

9 . IV 1983 г.

Штамп магазина ____ (подпись)

Владелец и его адрес ____________________

____________________ (Подпись) ____________________

Выполнены работы по техническому обслуживанию

____

____

_____ Механик ателье _________ Владелец _________
(дата) (подпись) (подпись)

Утверждаю
зав. ателье ____________________
(наименование бытового предприятия)

Штамп
ателье 12 ОКТ 1982

« ___ » __________ 19___ г. ____________________
(подпись)

Заполняется ремонтным предприятием

линия отреза

линия отреза

Владелец и его адрес ____________________

____________________ (Подпись) ____________________

Выполнены работы по устранению неисправностей

____

____________________ 12 ОКТ 1982

_____ Механик ателье _________ Владелец _________
(дата) (подпись) (подпись)

Утверждаю
зав. ателье ____________________
(наименование бытового предприятия)

Штамп
ателье

« ___ » __________ 19___ г. ____________________
(подпись)

Заполняется ремонтным предприятием

линия отреза

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается:

а) включать блок питания в сеть переменного тока напряжением 220 В при положении переключателя блока питания 127 В;

б) включать блок питания в сеть постоянного тока;

в) откидывать ножевой блок во время работы электродвигателя;

г) включать в сеть блок питания в раскрытом (незаштифтованном) положении.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электробритва «Таир» соответствует ГОСТ 9357—81 и признана годной для эксплуатации.

150 ОТК

М.П.

12 ОКТ 1982

Дата выпуска

Подпись (штамп) лиц, ответственных за приемку

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

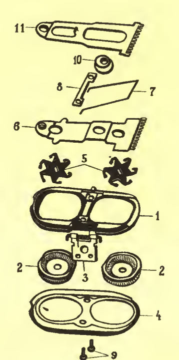
Завод-изготовитель гарантирует нормальную работу бритвы в течение 1 года со дня приобретения.

В течение этого срока завод бесплатно устраняет дефекты, возникшие по его вине. Для этого вышлите на завод электробритву и руководство по эксплуатации с отметками магазина о продаже. Запрещается почтовая отправка электробритвы без упаковки в жесткую тару.

Вы также можете обратиться в гарантийные мастерские по ремонту электробритв.

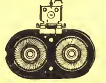
Заводские знаки, фиксирующие сборку электробритвы и блока питания, не должны быть нарушены.

ПОРЯДОК РАЗБОРКИ НОЖЕВОГО БЛОКА



Для разборки ножевого блока необходимо открутить два винта 9. Нельзя чистить обе пары ножей одновременно, чтобы не поменять их местами.

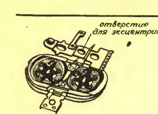
ПОРЯДОК СБОРКИ НОЖЕВОГО БЛОКА



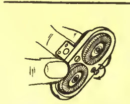
1. В обойму 1 вставьте ножи 2, защепку 3 путем приположения усилия по стрелке «А»



2. Сверху оденьте кожух 4



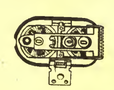
3. Повернув, установите ножи 5 в соответствующие ножи 2, затем нож 6, пружину 7 и планку 8.



4. Придерживая планку пальцем закрутите два винта 9.



5. Вставьте эксцентрик 10, и слегка приподнимая пружину 7, заведите под нее нож 11



6. Ножевой блок собран.